

215 Ступинское ВВ 86
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

2024-2025 УЧЕБНЫЙ ГОД

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

- 1. крона
- 2. корни
- 3. ствол
- 4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

- 1. ветки
- 2. кора
- 3. доски
- 4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

- 1. вид сверху
- 2. вид слева
- 3. вид справа
- 4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

- 1. одним видом
- 2. двумя видами
- 3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

- 1. эскизом
- 2. техническим рисунком
- 3. сборочным чертежом
- 4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

- 1. запиливания
- 2. разметки
- 3. вырезания
- 4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

- 1. стамеской
- 2. мелкозубной ножовкой
- 3. крупнозубной ножовкой
- 4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

- 1. только гвоздей
- 2. только шурупов
- 3. только шкантов
- 4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
+ 2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
+ 2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
+ 2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
+ 2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
+ 2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
+ 3. $P = Ц - C$
4. $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
+ 2. твердость
3. ковкость
4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
+ 3. упругость
4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
+ 2. железом
3. цинком
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества





19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

21. Соотнесите название инструментов для изготовления шипов и проушин с рисунками:

<p>А</p> 	<p>Б</p> 		
<p>В</p>  <p>WWW.RUBANKOV.NET</p>	<p>Г</p> 		
1. Долото	2. Малка	3. Ножовка	4. Лучковая пила

А	Б	В	Г
2	1	3	4

Мариницкова Э.В. *[signature]*
 Духестов З.А. *[signature]*
 Мерова М.А. *[signature]*
 Баштова И.А. *[signature]*